



THE NEW ART OF GRINDING - RECTIFIEUSES PLANES A TABLE ROTATIVE GAMME Z



RECTIFIEUSES PLANES A TABLE ROTATIVE GAMME Z

Caractéristiques

- Construction stable en fonte de tous les éléments de la machine
- Poids élevé de la machine pour une rigidité maximale
- Rails linéaires précontraints pour l'axe vertical et transversal (Bosch Rexroth) offrant une précision excellente
- Déplacement électromécanique de l'axe transversal et vertical
- Système de mesure (Heidenhain) sur l'axe vertical garantissant un positionnement précis
- Encodeur dans l'axe transversal
- Filtre à bande sans entretien avec bac jusqu'à 500 litres et pompe d'arrosage de 2 bar pour un refroidissement et un rinçage efficace
- Rinçage intégré
- Séparateur magnétique supplémentaire pour le pré-filtrage
- Branchement électrique : 400 volt, 3 phases, 50 Hertz

- Broche porte-meule séparé par l'accouplement du moteur, donc aucun élargissement de chaleur
- Réglage en continu du moteur de la broche porte-meule
- Moteur de la broche porte-meule avec vitesse de coupe constante sur la plage d'utilisation entière de la meule ($V_{constant}$)
- Broche équipée de roulements à rouleaux pour une longue durée de vie.
- Eclairage de la zone de travail
- Dispositif de dressage monté sur table pour une précision et une qualité de surface élevées
- Plateau magnétique électro-permanent de SAV avec inverseur de polarité intégré et réglage de la force d'adhérence
- Réglage de la puissance de magnétisme
- Aucun échauffement du plateau magnétique, donc très précis

- Carénage complet de la machine avec porte coulissante et porte de service; protection efficace contre les projections et bonne accessibilité
- Préparation de la machine pour le raccordement d'un dispositif d'aspiration de brouillard
- Préparation de la machine pour le raccordement d'un dispositif d'aspiration de brouillard d'émulsion; raccordement du tuyau d'aspiration $\varnothing = 200$ mm

Equipement de la commande

- Commande Z-Control facile à utiliser et très conviviale
- Descente verticale automatique avec compensation de la valeur de dressage
- Cycle de rectification entièrement automatique avec cycles de dressage
- Manipulation ultrasimple par le biais de l'écran tactile
- Grand écran couleur tactile de 10,4" pour une lisibilité optimale
- Manivelle électronique agissant sur l'axe vertical et l'axe transversal

Type de machine		Z 500R	Z 600R	Z 800R	Z 1000R
Course de l'axe transversal Z	mm	400	550	550	650
Diamètre du plateau magnétique \varnothing	mm	500	600	800	1.000
Distance entre la table et le centre de la broche	mm	600	600	600	600
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	kg	500	600	800	1.000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0 – 2.000	0 – 2.000	0 – 2.000	0 – 2.000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0 – 1.500	0 – 1.500	0 – 1.500	0 – 1.500
Dimension de la meule	mm	400 x 80 x 127			
Puissance du moteur de meule	kW	11	11	11	11
Vitesse de rotation de la table	t/min	10 – 100	10 – 100	10 – 80	10 – 80
Système de refroidissement	L	500	500	500	500
Encombrement au sol, approx.	mm	3.600 x 1.800 x 2.500	3.800 x 2.100 x 2.500	4.350 x 2.450 x 2.820	4.500 x 2.700 x 2.820
Poids de la machine, approx.	kg	3.900	4.500	5.700	6.400



SCHLEIFMASCHINEN

Ziersch GmbH
Am Vogelherd 60
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 76132-0

www.ziersch.com
info@ziersch.com

FERTIGUNGSTECHNIK

Ziersch Fertigungstechnik GmbH & Co. KG
Am Vogelherd 26
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 6402-0

www.ziersch.com
info@ziersch-fertigungstechnik.com