



THE NEW ART OF GRINDING - RETTIFICATRICI CILINDRICHE



RETTIFICATRICI CILINDRICHE

- Quadro di comando Z-Control semplice ed intuitivo
- Avanzamento automatico con compensazione del valore di ravvivatura
- Ciclo di molatura completamente automatico comprensivo di ravvivatura
- Cicli di molatura:
 - Mola cilindrica
 - Sgrossatura / Finitura / Spegnifiamma
 - Spallamento (opzione)
- Semplice utilizzo tramite touchscreen
- Schermo a colori 10,4"
- Volantino elettronico per assi X e Z, commutabile tra 0,001 e 0,01 mm
- Modelli pressofusi stabili di tutti i componenti della macchina

- Elevato peso della macchina per massima rigidezza
- Sistema di guida lineare precaricato nell'asse X (Bosch Rexroth) per garantire la massima precisione
- Guide piane raschiettate a V garantiscono eccellenti apostamenti ed un'elevata finitura della superficie lavorata
- Movimento elettromeccanico longitudinale e trasversale
- Sistema di misurazione diretto sull'asse perpendicolare (Heidenhain) per un posizionamento preciso
- Encoder ad impulsi Mitsubishi sull'asse trasversale
- Impianto di filtraggio a nastro che non richiede manutenzione con capacità del serbatoio di 250 litri e pompa a pressione 2 bar per raffreddamento e lavaggio efficace

- Pistola di lavaggio integrata
- Separatore elettromagnetico per prefiltraggio
- Consumo di energia: 400 Volt, 3 fasi, 50 Hertz
- Motore del mandrino portamola con velocità di taglio costante sull'intero ambito di applicazione completo della mola (v_{costante})
- Cuscinetti mandrino di alta qualità garantiscono la massima precisione a lunga durata
- Luci macchina
- Dispositivo di ravvivatura montato con contropunta per un'elevata precisione di finitura superficiale con possibilità di presa per 1 diamante di ravvivatura
- Lubrificazione centralizzata automatica sull'asse Z
- Carteratura parziale macchina con prota scorrevole

Perimetro	Altezza punte	mm	155
	Max. diametro mola	mm	300
	Max. distanza tra le punte	mm	600/1000
	Max. lunghezza rettificabile	mm	600/1000
	Max. peso del pezzo a sbalzo	kg	45
	Max. peso del pezzo tra le punte	kg	100/150
Asse X	Avanzamento	m/min	0,001 ~ 1,5
	Avanzamento minimo al diametro	mm	0,001
Asse Z	Avanzamento	m/min	0,001 ~ 2
	Avanzamento minimo	mm	0,001
	Oscillazione tavola	gradi	$\pm 11^\circ$
Testa portamola	Motore Mandrino	kW	5,6
	Dimensioni della mola	mm	400 x 50 x 127
	Velocità di taglio	m/s	35

Dispositivo di rettifica interna	Motore del mandrino di rettifica	kW	1,5
	(Opzionale) Diametro del mandrino di rettifica	mm	80
	Regime di rotazione	g/min	20.000 / 30.000 / 40.000
Mandrino testa portapezzo	Conicità	Cono morse	MK 5
	Orientabilità gradi	Gradi	+ 90° - 30°
	Motore Mandrino	kW	0,75
Contropunta	Corsa del mandrino	mm	25
	Conicità	Cono morse	MK 4
Collegamento	potenza	kW	8
Misure	Peso macchina	kg	4.200 / 4.500
	Dimensioni della macchina	mm	2.900 x 2.500 x 1.700



SCHLEIFMASCHINEN

Ziersch GmbH
Am Vogelherd 60
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 76132-0

www.ziersch.com
info@ziersch.com

FERTIGUNGSTECHNIK

Ziersch Fertigungstechnik GmbH & Co. KG
Am Vogelherd 26
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 6402-0

www.ziersch.com
info@ziersch-fertigungstechnik.com