



THE NEW ART OF GRINDING - RECTIFIEUSES A PORTIQUE GAMME Z

RECTIFIEUSES A PORTIQUE GAMME Z

Caractéristiques

Pour la rectification de grandes pièces jusqu'à une largeur d'environ 2.200 mm. Ces rectifieuses à double colonnes permettent de traiter de manière rapide et efficace des pièces de grandes dimensions et de poids élevé.

Avec son équipement de série, les rectifieuses à portique offrent déjà un excellent rapport prix-performances. L'équipement de série comprend, entre autres:

- Construction stable en fonte de tous les éléments de la machine
- Glissières avec surfaces d'appui grattées et revêtues dans l'axe-X
- Rails linéaires précontraints pour l'axe-Y et l'axe-Z (Bosch Rexroth)
- Course hydraulique de la table avec refroidisseur

- Déplacement électromécanique de l'axe transversal et vertical
- Système de mesure (Heidenhain) sur l'axe vertical garantissant un positionnement précis
- Filtre à bande avec bac jusqu'à 1.700 litres et pompe d'arrosage de 5 bar
- Séparateur magnétique supplémentaire pour le pré-filtrage de l'installation de filtre à bande
- Carénage partiel de la machine avec porte coulissante
- Rinçage intégré
- Eclairages de la zone de travail
- Dispositif de dressage, monté sur table, pour une précision et une qualité de surface élevées
- Puissance très élevée de la broche pour une rectification efficace

Equipement de commande

- Avance verticale automatique avec compensation de la valeur de dressage
- Cycle de rectification entièrement automatique avec cycles de dressage
- Manipulation ultra simple par le biais de l'écran tactile
- Grand écran couleur de 10,4"
- Manivelle électronique agissant sur l'axe vertical et l'axe transversal



Type de machine		Z 1015	Z 1020	Z 1030	Z 1520	Z 1530
Plage de rectification	mm	1.500 x 1.200	2.000 x 1.200	3.000 x 1.200	2.000 x 1.700	3.000 x 1.700
Course de l'axe transversal Z	mm	1.100	1.100	1.100	1.600	1.600
Course de l'axe longitudinal X	mm	2.000	2.500	3.500	2.500	3.500
Distance max. entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1.050	1.050	1.050	1.250	1.250
Dimension du plateau magnétique	mm	1.500 x 1.000	2.000 x 1.000	3.000 x 1.000	2.000 x 1.500	3.000 x 1.500
Surface de table rectifiée	mm	1.550 x 1.000	2.050 x 1.000	3.050 x 1.000	2.050 x 1.500	3.050 x 1.500
Charge max. sur la table, plateau magnétique compris	kg	3.000	4.000	6.000	4.500	6.000
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5.000 – 30.000	5.000 – 30.000	5.000 – 30.000	5.000 – 30.000	5.000 – 30.000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5.000	0,01 – 5.000	0,01 – 5.000	0,01 – 5.000	0,01 – 5.000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3.000	0,001 – 3.000	0,001 – 3.000	0,001 – 3.000	0,001 – 3.000
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2	500 x 100 x 203,2	500 x 100 x 203,2	500 x 100 x 203,2	500 x 100 x 203,2
Puissance de la broche	kW	22	22	22	32	32
Vitesse variable de la broche	t/min	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000
Passage entre les deux montants	mm	1.250	1.250	1.250	1.900	1.900
Encombrement au sol, approx.	mm	6.000 x 3.500 x 3.910	8.000 x 3.500 x 3.910	10.000 x 3.500 x 3.910	10.000 x 5.500 x 3.910	11.000 x 5.500 x 3.910
Poids de la machine, approx.	kg	20.000	22.000	26.000	36.000	39.000

Type de machine		Z 1540	Z 2030	Z 2040	Z 2050	ZT 1540
Plage de rectification	mm	4.000 x 1.700	3.000 x 2.200	4.000 x 2.200	5.000 x 2.200	1.500 x 800
Course de l'axe transversal Z	mm	1.600	2.100	2.100	2.100	750
Course de l'axe longitudinal X	mm	4.500	3.500	4.500	5.500	1.900
Distance max. entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	1.250	1.250	1.250	1.250	600
Dimension du plateau magnétique	mm	4.000 x 1.500				1.500 x 700
Surface de table rectifiée	mm	4.050 x 1.500	3.050 x 2.000	4.050 x 2.000	5.050 x 2.000	
Charge max. sur la table, plateau magnétique compris	kg	8.000	10.000	12.500	15.000	1.600
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	5.000 – 30.000	5.000 – 30.000	5.000 – 30.000	5.000 – 30.000	1.000 - 30.000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 5.000	0,01 – 5.000	0,01 – 5.000	0,01 – 5.000	0,01 - 2.000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 3.000	0,001 – 3.000	0,001 – 3.000	0,001 – 3.000	0,001 - 1.500
Dimension de la meule	mm	500 x 100 x 203,2	400 x 80 x 127			
Puissance de la broche	kW	32	32	32	32	11
Vitesse variable de la broche	t/min	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000	1.000 - 3.000
Passage entre les deux montants	mm	1.900	2.400	2.400	2.400	1.000 - 3.000
Encombrement au sol, approx.	mm	13.000 x 5.500 x 3.910	11.000 x 5.500 x 3.910	13.000 x 5.500 x 3.910	15.500 x 5.500 x 3.910	5.350 x 2.850 x 2.820
Poids de la machine, approx.	kg	42.000	43.000	47.000	50.000	8.040



SCHLEIFMASCHINEN

Ziersch GmbH
Am Vogelherd 60
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 76132-0

www.ziersch.com
info@ziersch.com

FERTIGUNGSTECHNIK

Ziersch Fertigungstechnik GmbH & Co. KG
Am Vogelherd 26
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 6402-0

www.ziersch.com
info@ziersch-fertigungstechnik.com